

Proceeding Series of the Brazilian Society of Computational and Applied Mathematics

O problema de corte de estoque com data de entrega e restrições de estoque

Elisama de Araújo Silva Oliveira¹

Universidade Estadual de Campinas - UNICAMP, Campinas, SP

Kelly Cristina Poldi²

Universidade Estadual de Campinas - UNICAMP, Campinas, SP

1 Introdução

O Problema de corte de estoque (PCE) consiste em cortar objetos disponíveis em estoque com a finalidade de produzir itens para atender uma demanda otimizando uma função objetivo. Neste trabalho estudamos este problema para o caso unidimensional, considerando o atendimento da data de entrega dos pedidos e quantidade limitada de objetos em estoque disponíveis para corte.

2 Descrição do problema

Considere que temos S tipos de objetos em estoque de comprimento L_s , $s = 1, \dots, S$, cada tipo de objeto está disponível numa quantidade e_s . Desejamos cortar esses objetos em itens menores de comprimentos ℓ_i tais que: $\ell_i \leq \min_{s \in S} \{L_s\}$, $i = 1, \dots, m$ de forma a atender a demanda d_i dos itens. Seja a_{ips} a quantidade de itens i produzidos no padrão de corte p no objeto do tipo s . Ao p -ésimo padrão de corte, referente a um objeto do tipo s , está associado um vetor $a_{ps} = (a_{1ps}, \dots, a_{mps})^t$ tal que $\ell_1 a_{1ps} + \dots + \ell_m a_{mps} \leq L_s, \forall s$. Considere x_{pks} as variáveis de decisão do problema, que indicam a quantidade de objetos a serem cortados no padrão de corte p , no período k , no objeto tipo s . Considere, também, as variáveis de decisão binárias, y_i , que indicam o número de objetos cortados com atraso. Seja W_i uma penalidade por atraso. Como temos diferentes tipos de objetos, definiremos o número de possíveis padrões de corte para cada tipo de objeto em estoque por N_s , $s = 1, \dots, S$. O objetivo é produzir os itens a partir do corte dos objetos em estoque, atendendo a demanda e de modo a minimizar a quantidade de material utilizado e atender a data de entrega.

¹elisamamatematica.licenciatura@hotmail.com

²kellypoldi@ime.unicamp.br

2.1 Modelagem matemática

A seguir, apresentamos um modelo para o PCE com data de entrega e limitação de capacidade baseado no modelo proposto por Reinertsen e Vossen [3]:

$$\text{minimizar} \quad \sum_{p=1}^{N_1} \sum_k x_{pk1} + \sum_{p=1}^{N_2} \sum_k x_{pk2} + \dots + \sum_{p=1}^{N_S} \sum_k x_{pkS} + \sum_i W_i y_i \quad (1)$$

$$\text{sujeito a:} \quad \sum_{p=1}^{N_1} \sum_k x_{pk1} + \sum_{p=1}^{N_2} \sum_k x_{pk2} + \dots + \sum_{p=1}^{N_S} \sum_k x_{pkS} \leq T_i + y_i, \forall i \quad (2)$$

$$\sum_{p=1}^{N_1} \sum_k a_{ip1} x_{pk1} + \sum_{p=1}^{N_2} \sum_k a_{ip2} x_{pk2} + \dots + \sum_{p=1}^{N_S} \sum_k a_{ipS} x_{pkS} \geq d_i, \forall i \quad (3)$$

$$\sum_{p=1}^{N_s} \sum_k x_{pks} \leq e_s, \forall s \quad (4)$$

$$x_{pks} \geq 0, y_i \geq 0 \text{ inteiro}, \forall p, k, s, i. \quad (5)$$

Para a resolução do PCE Gilmore e Gomory [1, 2] propuseram uma aproximação por um modelo de otimização linear através de um método de geração de colunas. Nessa modelagem, a condição de integralidade sobre as variáveis do problema, que representam a frequência em que um padrão de corte é executado, é relaxada, tornando o problema, um problema de programação linear.

3 Perspectivas futuras

Implementações no OPL e testes computacionais serão feitos. O modelo proposto em [3], conseguiu resolver 207 problemas sem atraso dentre os 245 problemas analisados.

4 Agradecimentos

À Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado de São Paulo - FAPESP (2014/22570-6) e ao Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico - CNPq.

Referências

- [1] P. C. Gilmore and R. E. Gomory. A linear programming approach to the cutting-stock problem. *Operations Research*, 9(6): 849-859, 1961.
- [2] P. C. Gilmore and R. E. Gomory. A linear programming approach to the cutting-stock problem - Part II. *Operations Research*, 11(6): 863-888, 1963.
- [3] H. Reinertsen and T. W. M. Vossen. The one-dimensional cutting stock problem with due dates. *European Journal of Operational Research*, 201:701-711, 2010.