

**Proceeding Series of the Brazilian Society of Computational and Applied Mathematics**

---

## O problema de corte de estoque com data de entrega e restrições de estoque

Elisama de Araújo Silva Oliveira<sup>1</sup>

Universidade Estadual de Campinas - UNICAMP, Campinas, SP

Kelly Cristina Poldi<sup>2</sup>

Universidade Estadual de Campinas - UNICAMP, Campinas, SP

### 1 Introdução

O Problema de corte de estoque (PCE) consiste em cortar objetos disponíveis em estoque com a finalidade de produzir itens para atender uma demanda otimizando uma função objetivo. Neste trabalho estudamos este problema para o caso unidimensional, considerando o atendimento da data de entrega dos pedidos e quantidade limitada de objetos em estoque disponíveis para corte.

### 2 Descrição do problema

Considere que temos  $S$  tipos de objetos em estoque de comprimento  $L_s$ ,  $s = 1, \dots, S$ , cada tipo de objeto está disponível numa quantidade  $e_s$ . Desejamos cortar esses objetos em itens menores de comprimentos  $\ell_i$  tais que:  $\ell_i \leq \min_{s \in S} \{L_s\}$ ,  $i = 1, \dots, m$  de forma a atender a demanda  $d_i$  dos itens. Seja  $a_{ips}$  a quantidade de itens  $i$  produzidos no padrão de corte  $p$  no objeto do tipo  $s$ . Ao  $p$ -ésimo padrão de corte, referente a um objeto do tipo  $s$ , está associado um vetor  $a_{ps} = (a_{1ps}, \dots, a_{mps})^t$  tal que  $\ell_1 a_{1ps} + \dots + \ell_m a_{mps} \leq L_s, \forall s$ . Considere  $x_{pks}$  as variáveis de decisão do problema, que indicam a quantidade de objetos a serem cortados no padrão de corte  $p$ , no período  $k$ , no objeto tipo  $s$ . Considere, também, as variáveis de decisão binárias,  $y_i$ , que indicam o número de objetos cortados com atraso. Seja  $W_i$  uma penalidade por atraso. Como temos diferentes tipos de objetos, definiremos o número de possíveis padrões de corte para cada tipo de objeto em estoque por  $N_s$ ,  $s = 1, \dots, S$ . O objetivo é produzir os itens a partir do corte dos objetos em estoque, atendendo a demanda e de modo a minimizar a quantidade de material utilizado e atender a data de entrega.

---

<sup>1</sup>elisamamatematica.licenciatura@hotmail.com

<sup>2</sup>kellypoldi@ime.unicamp.br

## 2.1 Modelagem matemática

A seguir, apresentamos um modelo para o PCE com data de entrega e limitação de capacidade baseado no modelo proposto por Reinertsen e Vossen [3]:

$$\text{minimizar} \quad \sum_{p=1}^{N_1} \sum_k x_{pk1} + \sum_{p=1}^{N_2} \sum_k x_{pk2} + \dots + \sum_{p=1}^{N_S} \sum_k x_{pkS} + \sum_i W_i y_i \quad (1)$$

$$\text{sujeito a:} \quad \sum_{p=1}^{N_1} \sum_k x_{pk1} + \sum_{p=1}^{N_2} \sum_k x_{pk2} + \dots + \sum_{p=1}^{N_S} \sum_k x_{pkS} \leq T_i + y_i, \forall i \quad (2)$$

$$\sum_{p=1}^{N_1} \sum_k a_{ip1} x_{pk1} + \sum_{p=1}^{N_2} \sum_k a_{ip2} x_{pk2} + \dots + \sum_{p=1}^{N_S} \sum_k a_{ipS} x_{pkS} \geq d_i, \forall i \quad (3)$$

$$\sum_{p=1}^{N_s} \sum_k x_{pks} \leq e_s, \forall s \quad (4)$$

$$x_{pks} \geq 0, y_i \geq 0 \text{ inteiro}, \forall p, k, s, i. \quad (5)$$

Para a resolução do PCE Gilmore e Gomory [1, 2] propuseram uma aproximação por um modelo de otimização linear através de um método de geração de colunas. Nessa modelagem, a condição de integralidade sobre as variáveis do problema, que representam a frequência em que um padrão de corte é executado, é relaxada, tornando o problema, um problema de programação linear.

## 3 Perspectivas futuras

Implementações no OPL e testes computacionais serão feitos. O modelo proposto em [3], conseguiu resolver 207 problemas sem atraso dentre os 245 problemas analisados.

## 4 Agradecimentos

À Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado de São Paulo - FAPESP (2014/22570-6) e ao Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico - CNPq.

## Referências

- [1] P. C. Gilmore and R. E. Gomory. A linear programming approach to the cutting-stock problem. *Operations Research*, 9(6): 849-859, 1961.
- [2] P. C. Gilmore and R. E. Gomory. A linear programming approach to the cutting-stock problem - Part II. *Operations Research*, 11(6): 863-888, 1963.
- [3] H. Reinertsen and T. W. M. Vossen. The one-dimensional cutting stock problem with due dates. *European Journal of Operational Research*, 201:701-711, 2010.